

AUSBLASEINHEITEN

Die Ausblaseinheiten dienen zur sicheren Entleerung der Kühlkreisläufe von Formwerkzeugen vor dem Werkzeugwechsel. Die Ausblasfunktion beseitigt zuverlässig das Medium aus den Kühlkreisläufen und gewährleistet dadurch eine optimale Lagerung der gewechselten Formwerkzeuge und schützt zudem vor Rostbildung während der Lagerung.

Funktionsbeschreibung:

Ausblasventileinheiten zur Ausblasung und Entleerung der Formwerkzeuge mittels Druckluft.

Dabei wird das Medium über einen separaten Kreislauf ausgeblasen, und nicht in den Hauptkreislauf zurückgeführt.

Bei Betätigung der Steuerung wechseln die Ventile ihre Positionsstellung und dadurch wird das System mit Druckluft gespeist und das im Formwerkzeug befindliche Medium ausgeblasen. Die Ausblaszeit kann individuell je nach Anwendung eingestellt werden.

Dabei ist zu beachten, dass das Ausblasen der Formwerkzeuge nur bei einer Prozesstemperatur von unter 40°C und einen Druck von unter 0,5 bar erfolgen darf.

Zur Auswahl stehen zwei Varianten:

- Kolben-Ventil mit koaxialem Durchfluss oder Eckdurchfluss, in 3/2-Wege-Ausführung mit pneumatisch betätigten Kolbenantrieb mit Rückstellfeder für Prozesstemperaturen bis 120°C
- Grad-Sitz-Ventil aus einem pneumatisch betätigten Kolbenantrieb und einem 3/2-Wege-Ventilgehäuse mit Rückstellfeder für Prozesstemperaturen bis 180°C

Allgemeines:

- Modulare Ausführung bzw. Bauweise
- Mögliche Integrierung in bestehende Maschinen und Anlagen
- Beliebige Montage
- Einfache Bedienung und Wartung
- Kompakte und robuste Ventiltechnik
- Kundenspezifische Lösungen

Betriebsdaten:

- Medium: Wasser
- Betriebsdruck max. 16 bar
- Steuerdruck: 4-16 bar
- Nennweiten von DN13 bis DN50
- Leitungsanschluss von G1/2" bis G2"

Hydraulik:

- Ventile wahlweise aus Messing oder Edelstahl
- Drucksensor aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Medienberührende Teile aus Messing und Edelstahl
- Sichere und robuste Konstruktion



Bilder können vom Original abweichen!

Elektrik:

- Montiert in Klemmkasten
- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen und in Kabelkanal
- Optische und akustische Störanzeige
- Überwachung von Druck und Temperatur
- Anschlusskabel mit Stecker

Steuerung:

- Elektronische SPS-Steuerung mit 4,3" Touchdisplay
Mit Anzeige der eingestellten und der tatsächlichen Ausblaszeit
Mit Druck- und Temperaturüberwachung
- Funktionsweise Automatik und Manuell
- Einstellbare Ausblaszeit
- Alarmverlauf
- Optischer und akustischer Alarm
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige Temperatur
- Sprachauswahl
- Digitales Ausgangssignal für Sammelstörmeldung

Optionale Schnittstellen:

- Datenschnittstelle TTY20mA / RS485 / RS232
- Datenschnittstelle OPC-UA
- Profinet (S-DIAS CP102/IPN021)
- Modbus
- Ethernet